

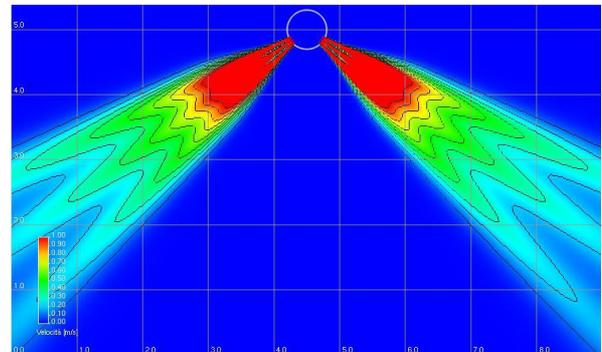
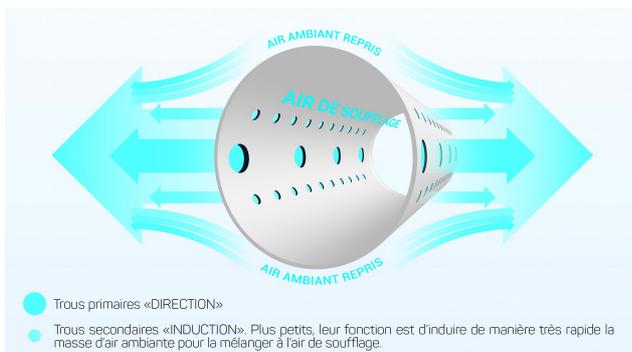
Gaines Métalliques Perforées - **DIFFUSEUR à haute induction** -

Les Gaines Métalliques perforées de DIFFUSION seront de type « **GMD** » de marque **AIR TECHNOLOGIES** ; cette technique de soufflage dite de « Diffusion traditionnelle » est une solution alternative aux systèmes par grille de soufflage ou gaine textile.

Les installations **AIR TECHNOLOGIES** permettent à l'heure actuelle de faire de réelles économies d'énergies :

- ✓ Homogénéité des températures
- ✓ Contrôle de la vitesse d'air résiduelle dans la surface souhaitée
- ✓ Pas de réseaux de reprise donc moins de pertes de charges pour les ventilateurs, de couts de maintenance, d'encombrements
- ✓ Pas de condensation et aucun calorifuge

Les gaines métalliques perforées de DIFFUSION seront de type **GMD** et exclusivement de marque **AIR TECHNOLOGIES** - www.air-technologies.fr



Critères Techniques de Fabrication des Gaines GMD :

- Pour une rigidité optimum et limiter une éventuelle propagation acoustique dans le réseau, les gaines seront en acier galvanisé d'épaisseur minimum de 6/10^{ème} à 10/10^{ème}.
- Pour une qualité maximale, les perforations des DIFFUSEURS seront réalisées par une machine à commande numérique de type poinçonneuse à haut rendement permettant une perforation sans altérer la galvanisation.
- Esthétique, 2 choix de peinture (*une attestation sera demandée au fabricant*) :
 - ✓ Peinture de **haute qualité** dite « thermo-laquée avec passage au four » dont le RAL est au choix du maître d'ouvrage est disponible en option
 - ✓ Peinture **économique** RAL 9010 ou 9005 dite « prélaquée » avec une obligation de brillance supérieure ou égale à 30%

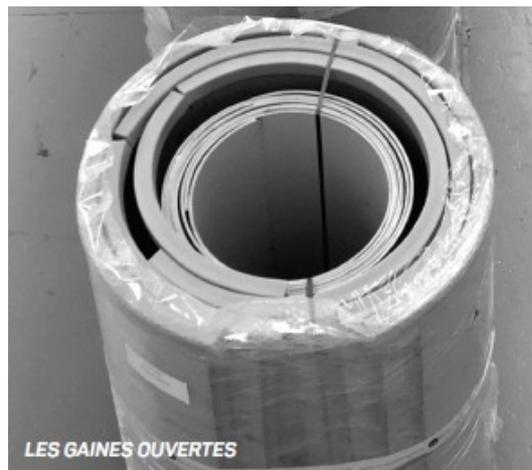
Livraison & Assemblage des Réseaux GMD :

- Afin d'obtenir un gain de temps significatif lors du montage de l'installation et d'assurer l'esthétique de l'ensemble, les gaines métalliques devront être en longueurs minimum de **1,5 ml** et livrées sur palettes ; l'ensemble sous film protecteur.
- Les tronçons seront identifiés individuellement et repérés sur un plan de montage fourni par le fabricant.
- L'assemblage sera réalisé par simple montage mécanique dont la notice et les composants (colliers & boulonnerie) seront fournis par le constructeur.
- Les gaines perforées devront obligatoirement être proposées sous 2 finitions afin de laisser le libre choix à l'installateur

Gaines fermées en USINE et non sur le chantier



Gaines ouvertes à riveter sur le chantier



Charte Environnementale à respecter :

- Afin de s'inscrire dans la charte « Objectif CO² », les gaines métalliques perforées devront obligatoirement être fabriquées en France.
- Pour limiter les impacts environnementaux, les réseaux seront assemblés sans adjonction de joints ou mastics ; l'étanchéité entre les tronçons sera assurée uniquement par ajustage mécanique.
- Après validation de l'environnement de pose, les gaines métalliques **GMD** seront garanties 20ans par le constructeur avec une mention « gaine autonettoyantes ».
- La simplicité de pose offerte par l'assemblage garantie une installation aisément déconstructible et recyclable.
- En phase d'exécution, les plans d'implantation des **GMD** devront être validés par **AIR'TECHNOLOGIES**

guillaume.vedy@air-technologies.fr +33 (7) 81 17 55 79

ludovic.boulangier@air-technologies.fr +33 (6) 24 74 18 97