

Pulseurs volumétriques

FABRIQUÉ EN FRANCE

MANN HUMMEL - ATELIER
PRODUCTION - TRANSPORT BUFFET

Descriptif

Système à pulsion de type multifonction

Particularité

Bâtiment de 32 000m² et 11m de haut avec seulement 1 vol/h en traitement d'air
Solution technique Air'Technologies avec 4 pulseurs & 1 caisson/plénium

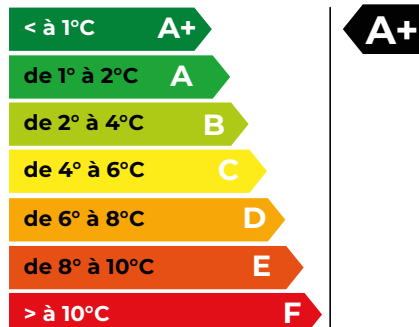
Le système multifonction est constitué des pulseurs suivants :

- pulseurs principaux, qui ont la fonction de garantir le mouvement contrôlé de la totalité de la masse d'air des volumes traités, avec un gradient de température maxi de 1°C ($\pm 0.5^{\circ}\text{C}$) dans tout le volume et une vitesse moyenne au sol facilement réglable par l'utilisateur entre 0,1 et 0,5 m/sec.,,
- pulseurs auxiliaires, avec des perforations spéciales à très haute induction, mais sans portée, et un débit variable de 0 à 100%, qui introduisent le débit d'air excédentaire, sans perturber l'activité des pulseurs principaux.

La mise à régime ultra rapide qui crée un balayage du local plus intense consiste simplement à donner une consigne de pression plus élevée aux pulseurs principaux, ce qui permet de couvrir en moins de 2min les 40m de portée.

Conception et engagement de résultat d'Air Technologies

CLASSE D'EFFICACITÉ THERMIQUE



inpi
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

15 rue de Soudan - Fontenelle en Brie - 02540 DHUYS ET MORIN EN BRIE

WWW.AIR-TECHNOLOGIES.FR

Fabricant Français de gaines* métalliques perforées - *Diffuseurs à haute induction & Pulseurs Volumétriques

AIR® Technologies